



EvoLube R602

这款经改良的、并由合成聚脲增稠的润滑脂含有 PTFE，具有显著的长期使用特性。聚脲稠化剂还有抑制氧化的功能，从而使这种润滑脂的使用寿命更长。由于此产品含有仅在 -60°C 时才会发生倾流的合成油 (PAO)，因此其在 -46°C 时具有出色的低温性能，也可在高达 +205°C 的环境中正常润滑。该产品是一款合成、用途广且防水的润滑脂，与大多数塑料及密封件均相容。该产品中不含重金属，是环保型产品。

基础油特性			典型值*	
类型			PAO	
工作温度范围 (°C)			-46 到 205°C	
润滑脂特性			典型值*	
稠化剂			聚脲	
颜色			蓝色	
外观			顺滑	
NLGI 级			2	
		使用过		
		60X	285	
		100,000X	318	
滴点 (°C) (ASTM D2265)			268°C	
分油量 (ASTM D1742)		25°C, 1.72 kPa, 24h	0.55%	
水冲洗 (ASTM D1264)			3.70%	
四球磨损 (ASTM D2266)		60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	0.53mm	
比重 (CTM-2)			25°C	
			0.959	
低温扭矩 (ASTM D1478)		-40°C	开始	1105 gm-cm (0.309 N-m)
			运行 10 分钟	585 gm-cm (0.175 N-m)
			运行 60 分钟	195 gm-cm (0.044 N-m)

* 本数据表中记录的典型值不应用于编写规范或绘制图纸。如果您为该产品制备规范时需要帮助，请咨询 ECL。要了解详细安全信息，请参阅我公司产品材料安全数据表。

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。